



## **NITOFIL LV si NITOFIL TH**

**Rasini epoxidice de vascozitate scazuta sau tixotropice pentru injectii.**

### **DOMENII DE UTILIZARE**

NITOFIL LV este un sistem de vascozitate scazuta pentru injectarea fisurilor cu deschideri intre 0,25 si 9 mm in beton si zidarie, acolo unde ambele laturi ale fisurii pot fi etansate pentru a impiedica drenarea rasinii.

NITOFIL TH a fost creat pentru injectarea fisurilor de 0,5 – 9 mm deschidere in beton si zidarie, avand o formula speciala care minimalizeaza drenarea rasinei din fisuri care nu sunt complet etansate.

### **AVANTAJE**

**Nitofil LV:** Vascozitate scazuta – Permite patrunderea optima a rasinii.

**Nitofil TH:** Tixotropic – Permite injectarea fisurilor deschise la capete

### **Nitofil LV si Nitofil TH.**

- Aderenta – realizeaza o aderenta de inalta rezistenta cu betonul uscat sau ud
- Curgere minima – materialul este conceput pentru cedare lenta
- Noncontractil – isi mentine aderenta la suprafata de contact
- Inalta rezistenta – inalta rezistenta la compresiune, intindere si incovoiere
- Rezistenta chimica – rezistenta la majoritatea substantelor chimice, acizi si baze ca si la apa si inghet.

### **DESCRIERE**

NITOFIL LV este o rasina epoxidica bicomponenta de vascozitate scazuta pentru repararea betoanelor si zidariilor fisurate prin procesul de injectare.

NITOFIL TH este o rasina epoxidica bicomponenta tixotropica pentru repararea betoanelor si zidariilor prin procesul de injectare.

**NITOKIT SURFACE SEALANT** (Material de etansare a suprafetei).

Este un compus de rasina poliesterica ce combina rolul de etansare a suprafetei fisurilor cu cel de aderenta la punctele de injectare.

Se livreaza ca rasina lichida impreuna cu un intaritor pudra. In urma amestecului rezulta o pasta densa.

Nitokit Surface Sealant prezinta in plus avantajul posibilitatii de a fi finisat cu unelte electrice sau manuale, armonizandu-se astfel cu suprafetele de beton, minimalizand in consecinta impactul vizual al fisurii reparate.

Timpul de punere in opera este de 20-25 de minute la o temperatura de 20°C.

### **SPECIFICATII TEHNICE**

Fosroc ofera o gama larga de produse de inalta performanta si calitate. In plus, Fosroc ofera servicii de sprijin tehnic proiectantilor, utilizatorilor si contractantilor ca si asistenta tehnica de santier in intreaga lume.

### **PROPRIETATI**

Urmatoarele proprietati au fost obtinute pentru Nitofil LV si Nitofil TH, la o temperatura de 20°C.

Rezistenta la compresiune (BS 6319,Pt2)

70N/mmp la 7 zile

Rezistenta la intindere (BS 6319,Pt 7) 27N/mm<sup>2</sup> la 7 zile

Rezistenta la incovoiere(BS 6319,Pt. 3) 50N/mm<sup>2</sup> la 7 zile

Aderenta la substrat, incercata la forfecare

- la beton uscat 50N/mm<sup>2</sup> la 7 zile

- la beton proaspat 40N/mm<sup>2</sup> la 7 zile

### **TIMPUL DE PUNERE IN OPERA**

Timpul pentru care materialul obtinut prin amestec ramane fluid variaza in functie de temperatura.

Valori tipice in minute sunt:

	10°C	20°C	30°C
NITOFIL LV	40MIN	20 MIN	10MIN
NITOFIL TH	40MIN	20 MIN	10 MIN

### **REZISTENTA CHIMICA**

Nitofil LV si Nitofil TH sunt rezistente la uleiuri, unsori, grasimi, majoritatea chimicalelor, acizi si baze slabe, apa dulce si marina. Acolo unde exista conditii de contact al materialului cu chimicale concentrate si solventi se recomanda consultarea Departamentului Fosroc.

### **Limitari legate de temperatura**

In timpul aplicarii:punerea in opera se poate face fara a lua masuri speciale in conditii de temperaturi intre 5°C si 25°. Pentru temperaturi mai joase sau mai inalte, Departamentul Fosroc poate face recomandari asupra procedurii de folosit.

In exploatare: Materialul ajuns la maturitate rezista perfect la inghet si la temperaturi extrem de joase, fiind adecvat pentru conditii de lucru la temperaturi a substratului de pana la 35°C.

### **INSTRUCTIUNI DE APLICARE**

#### **Pregatirea substratului**

Se asigura ca suprafete de contact nu sunt contaminate cu uleiuri sau unsori. Unde este posibil se introduc paie de baut sau cabluri, in punctele (situate la distante de 150 – 400 mm) alese pentru realizarea injectarilor. Aceste puncte de injectare se vor uni intre ele folosind Nitokit Surface Sealant, indepartandu-se paiele de baut sau cablurile, dupa intarirea materialului de etansare. Daca fisura este infundata la suprafata, accesul se poate realiza prin gaurire cu indepartarea prin aspirare a particulelor rezultate. Apoi fisura va fi etansata cu Nitokit Surface Sealant.

#### **Prepararea materialului de etansare – Nitokit Surface Sealant**

Se va amesteca numai cantitatea care poate fi aplicata in timpul de punere in opera. Se toarna o mica cantitate de rasina in recipientul prevazut si se adauga incet pudra. Se amesteca pana se obtine o masa omogena densa de consistenta unei creme. Se prepara in acest fel numarul de doze necesare.

#### **Prepararea materialului NITOFIL**

Se toarna continutul pachetului de intarire in recipientul de baza. Se amesteca timp de 2 minute sau mai mult, pana la omogenizare. La temperaturi extreme, se va tine cont de informatia referitoare la utilizarea materialului in stare de gel pentru a putea adapta procedurile de manipulare adecvate.

NB. Amestecarea mecanica este preferabila (folosind de ex. un mixer Jiffi la viteza redusa) cu conditia amestecarii si a materialului de pe peretii si pe fundul recipientului.

#### **Injectare**

Injectarea trebuie sa inceapa in partea mai lata a fisurii, sau in capatul de jos daca fisura este uniforma, inchizandu-se orificiul

si trecand la urmatorul orificiu de injectare cand se constata ca rasina a atins acest punct.

La 12 – 18 ore dupa injectare, tuburile de injectie trebuie indepartate iar orificiile trebuie reparate folosind Nitokit Surface Sealant.

#### **Curatare**

Uneltele si echipamentele de aplicare trebuie curatate cu Solventul Fosroc 102 in cazul Nitofil LV si Nitofil TH si cu Solventul Fosroc 105 in cazul Nitokit Surface Sealant imediat dupa utilizare. Marerialul intarit poate fi indepartat numai mecanic. Scurgerile trebuie absorbite cu nisip si rumegus.

#### **Mod de ambalare**

Nitofil LV	cutie de 3 litri
Nitofil TH	cutie de 1 litru
Nitokit Surface Sealant	cutie de 5,5 litri
Solvent Fosroc 102	cutie de 5 litri
Solvent Fosroc 105	cutie de 5 litri

#### **Conditii de depozitare**

Nitofil LV, Nitofil TH si Nitokit Surface Sealant au o valabilitate de 12 luni in conditii de mediu uscat la temperaturi de 20<sup>0</sup>C.

#### **SANATATE SI SIGURANTA**

Ca si majoritatea sistemelor de rasini epoxidice biocomponente, Nitofil LV si Nitofil TH reactioneaza exoterm atunci cand sunt amestecate. Caldura degajata poate fi excesiva si poate duce la emisia de vapori si deteriorarea suprafetelor invecinate prin stropire.

Pentru a elimina reactia exoterma, produsul trebuie preparat numai atunci cand este gata de folosire si aplicat fara intarziere. Surplusul de material se va turna pe o suprafata impermeabila pentru a se intari inainte de a fi aruncat.

Nitofil LV, Nitofil TH, Solventul Fosroc 102, Solventul Fosroc 105 si Nitokit Surface Sealant nu trebuie sa intre in contact cu pielea si ochi sau sa fie inghitite. Se va evita inhalarea vaporilor si se va asigura ventilatia necesara.

Unele persoane sunt sensibile la rasini, intaritor si solventi. In acest caz se va folosi vestimentatie de protectie, articole de protectie pentru ochi/fata.

Cremele de protectie cum ar fi Kerodex Antisolvent sau Rozalex Antivopsea asigura o protejare suplimentara.

In cazul contactului accidental cu pielea, se folosesc creme ca Kerocleanse Standard Grade Cleanser sau Rozaklens Industrial pentru indepartarea materialului de pe piele, dupa care se spala cu apa si sapun. *A nu se folosi solventi.*

In caz de contact cu ochii, se clateste imediat cu multa apa si se cere sfatul medicului.

In caz de ingurgitare se solicita interventia medicului. *Nu provocati voma.*

#### **COMPORTAMENTUL LA FOC**

Nitofil LV si Nitofil TH nu sunt inflamabile.

Solventul Fosroc 102, Solventul Fosroc 105 si Nitokit Surface Sealant sunt inflamabile. A nu se folosi in apropierea flacarii deschis. Fumatul in timpul aplicarii este interzis. In caz de incendiere, se folosesc extintoare cu CO<sub>2</sub> sau spuma.

#### **INFORMATII SUPLIMENTARE**

Fosroc produce o gama larga de produse special concepute pentru repararea si restaurarea betoanelor armate deteriorate. Acestea gama include mortare aplicate manual sau sub presiune, micro-betoane fluide, mortare epoxidice cu rezistenta chimica si o gama larga de captuseli de protectie. In plus o gama larga de produse complementare, incluzand materiale pentru etansare

rosturi, membrane de impermeabilizare, materiale pentru ancorare si pardoseli.